



DISTRIBUTOR: **ZWT s.r.o.**, Sušilovo náměstí 15/23, 68301 Rousínov
 e: info@zwt.cz | t: +420 602 720 281, +420 602 733 862 | w: www.zwt.cz

KLEIBERIT 871.5

Lepidlo pro lisování za tepla

Oblast použití

- lepení dýh na normální dřevotřískové desky, nehořlavé A2 desky a ostatní dřevěné materiály
- plošné lepení

Přednosti

- s nízkým obsahem formaldehydu
- dobrá rozpustnost a bezpečnost proti prosáknutí
- dlouhá doba použitelnosti
- Optimální viskozita pro zpracování
- Vhodné i pro VF lisy

Vlastnosti lepeného spoje

- při dodržení našeho návodu na použití a při lisovacích teplotách minimálně 100°C se i po dýhování dosahují hodnoty emisní třídy E1 podle EN 16516 popř. CARB 2, pokud nosné materiály samy rovněž splňují E1 popř. CARB 2 (odpovídá E05 dle DIN 717-1).

Vlastnosti lepidla

Báze:	Močovino-formaldehydová kondenzační pryskyřice
Forma dodání:	prášek
Barva:	bílá
Označení:	není povinné dle předpisů EU (viz bezpečnostní list)

Nanášecí metody

- stěrkou
- ručním nanášecím zařízením

Zpracování

Namíchání lepidla:

100 hmotnostních dílů prášku lepidla
 50 hmotnostních dílů vody (18-20°C)
 Množství vody je variabilní.

Pro namíchání lepidla jsou vhodné nádoby ze skla, plastu a hliníku. Do míchací nádoby nejprve dát prášek, poté přidat ca. 2/3 vody. Míchačem nebo vhodným nástrojem dobře promíchat, poté přidat zbytek vody.

Lepidlo je okamžitě připravené k použití.

U A2 desek musí být lepidlo namícháno hustší: 100 : 30 hmotnostních dílů.

Pozor, doba použitelnosti se zkracuje!

Při dýhování březovou dýhou by se mělo dbát následujícího:

Březová dýha má rozdílné obsahující látky, které při dýhování mohou způsobit chybné spoje. Pro zamezení těchto problémů doporučujeme do močovinnového lepidla přimíchat disperzní lepidlo v množství 20-25%.

Konzistence směsi:

Variabilní od husté po řidší, dle vlastností dýh.

Doba použitelnosti dávky:

při 20°C ca. 7 hodin
 při 30°C ca. 2,5 hodiny

Nános lepidla, spotřeba:

podle vlastností povrchu a savosti nosného materiálu je nutný nános 100 - 150 g/m²

Čekací doba:

Doba od nanesení lepidla po vložení do lisu může být až 10 minut. Tato doba se může lišit v závislosti na množství nánosu, klimatu místnosti i savosti materiálů a je třeba ji zjistit zkouškami.

Vkládací doba:

Vkládací doba až do uzavření lisu je 1 - 2 minuty.

Čím vyšší lisovací teplota, tím kratší vkládací doba!



KLEIBERIT 871.5

Lisovací tlak: 0,4 - 0,8 N/mm²

Lisovací časy:

Lisovací teplota (°C)	Základní čas (min)	Prohřívací čas / tloušťka dýhy (min/mm)
100	3	1
120	2 1/2	1/2

Celková lisovací doba se skládá ze základní doby a prohřívací doby. Udané časy se vztahují na normální podmínky zpracování a vlhkost dřeva 8-10%.

Dosouvání delších dílců v lisu, tzn. postupné lisování, je možné během ca.15 minut.

Čištění

Nanášecí zařízení doporučujeme čistit studenou vodou.

Velikosti balení

Papírový pytel 25 kg netto.

Skladování

Lepidlo KLEIBERIT 871.5 musí být skladováno vzduchotěsně v chladnu a suchu.

Skladovatelnost v originálním uzavřeném obalu:

při 20°C ca. 6 měsíců

při 30°C ca. 2 měsíce

stav 07.10.2020 ch, nahrazuje předcházející vydání

Likvidace lepidel a obalů

Třída odpadu 080410

Naše obaly jsou z recyklovatelného materiálu. Dobře vyprázdněné obaly lze druhotně zpracovat.

Service

Naše poradenská služba pro aplikační technologie je vám kdykoli k dispozici. Informace jsou založeny na našich dosavadních zkušenostech a nejedná se o záruku ve smyslu judikatury BGH. Zkontrolujte, zda je náš produkt vhodný pro vaše účely. Odpovědnost, která přesahuje hodnotu našeho produktu, nelze odvodit z těchto prohlášení, a to ani z využití naší bezplatné a nezávazné poradenské služby.me unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.