



DISTRIBUTOR: **ZWT s.r.o.**, Sušilovo náměstí 15/23, 68301 Rousínov
e: info@zwt.cz | t: +420 602 720 281, +420 602 733 862 | w: www.zwt.cz

Heißpressenleim 871.0

Práškové lepidlo na bázi močovinnové pryskyřice se zabudovaným tužidlem, kvalita lepeného spoje IF podle DIN 68705.

Oblast použití

- lepení dýh na dřevotřískové desky, nehořlavé A2 desky a ostatní dřevěné materiály
- plošné lepení

Přednosti

- dobrá rozpustnost a bezpečnost proti prosáknutí
- dlouhá doba použitelnosti
- po namíchání s vodou - okamžitě připravené k použití
- výhodná viskozita pro zpracování

Vlastnosti lepeného spoje

- s lepidlem KLEIBERIT Heißpressenleim 871.0 lze dosáhnout pevnosti, odpovídající kvalitě IF dle DIN 68705
- při použití dřevotřískových desek emisní třídy E1, dodržení našeho návodu pro zpracování a při lisovací teplotě minimálně 100°C jsou i po dýchování dosaženy hodnoty emisní třídy E1.

Vlastnosti lepidla

Báze:	Močovino-formaldehydová kondenzační pryskyřice
Forma dodání:	prášek
Barva:	bílá
Označení:	není povinné dle GefStoffV (viz bezpečnostní list)

Nanášecí metody

- stěrkou
- ručním nanášecím zařízením

Zpracování

Namíchání lepidla:

100 hmotnostních dílů prášku lepidla
50 hmotnostních dílů vody (18-20°C)
Množství vody je variabilní.

Pro namíchání lepidla jsou vhodné nádoby ze skla, plastu a hliníku. Do míchací nádoby nejprve dát prášek, poté přidat ca. 2/3 vody. Míchačem nebo vhodným nástrojem dobře promíchat, poté přidat zbytek vody. Lepidlo je okamžitě připravené k použití.

U A2 desek musí být lepidlo namícháno hustší: 100:30 hmotnostních dílů.

Pozor, doba použitelnosti se zkracuje!

Při dýchování březovou dýhou by se mělo dbát následujícího:

Březová dýha má rozdílné obsahující látky, které při dýchování mohou způsobit chybné spoje. Pro zamezení těchto problémů doporučujeme do močovinnového lepidla přimíchat disperzní lepidlo v množství 20-25%.

Konzistence směsi:

Variabilní od husté po řidší, dle vlastností dýh.

Doba použitelnosti dávky:

při 20°C ca. 8 hodin
při 30°C ca. 3 hodiny

Nános lepidla, spotřeba:

podle vlastností povrchu a savosti nosného materiálu je nutný nános 100 - 150 g/m²

Čekací doba:

Doba od nanesení lepidla po vložení do lisu může být až 10 minut. Tato doba se může lišit v závislosti na množství nánosu, klimatu místnosti i savosti materiálů a je třeba ji zjišťovat zkouškami.

Vkládací doba:

Vkládací doba až do uzavření lisu je 1 - 2 minuty.

Čím vyšší lisovací teplota, tím kratší vkládací doba !

Lisovací tlak: 0,4 - 0,8 N/mm²

**Lisovací časy:**

Lisovací teplota °C	Základní doba minuty	Prohřívací doba / tloušťka dýhy Minuty / mm
70	8	2
80	6	2
100	3	1
120	2 1/2	1/2

Celková lisovací doba se skládá ze základní doby a prohřívací doby. Udané časy se vztahují na normální podmínky zpracování a vlhkost dřeva 8-10%.

Dosouvání delších dílců v lisu, tzn. postupné lisování, je možné během 15 minut.

Čištění

Nanášecí zařízení doporučujeme čistit studenou vodou.

Velikosti balení

Papírový pytel 25 kg netto.

Skladování

Lepidlo KLEIBERIT Heißpressenleim 871.0 musí být skladováno vzduchotěsně v chladnu a suchu.

Skladovatelnost v originálním uzavřeném obalu:

při 20°C ca. 6 měsíců

při 30°C ca. 2 měsíce

stav xv 1010, nahrazuje dřívější vydání

Likvidace lepidel a obalů

Třída odpadu 080410

Naše obaly jsou z recyklovatelného materiálu (mezinár. značka). Dobře vyprázdněné obaly lze druhotně zpracovat.

Service

Naše technická poradenská služba je Vám kdykoliv k dispozici. Naše údaje se zakládají na našich dosavadních zkušenostech a nejsou ujištěním o vlastnostech ve smyslu pravomoci oborového svazu. Sami vyzkoušejte, zda je náš produkt vhodný pro Vaše účely. Ručení přesahující hodnotu našeho produktu nemůže být vyvozováno z uvedeného výkladu, ani z využití naší bezplatné a nezávazné poradenské služby.