DISTRIBUTOR: **ZWT s.r.o.**, Sušilovo náměstí 15/23, 68301 Rousínov
e: **info@zwt.cz** | t: **+420 602 720 281, +420 602 733 862** | w: **www.zwt.cz**

KLEIBERIT 782.0

Tavné lepidlo v patronách s kluzným pláštěm

Oblast použití

Lepení

- DKS hran
- melamínových hran
- PVC hran
- ABS hran
- dýhových hran
- masivních hran
- polyesterových hran

Vlastnosti lepidla

Báze: EVA kopolymer
Hustota: ca. 1,3 g/cm^3
Bod změknutí (kulička+kroužek) DIN 1995: 110°C ± 5°C
Tavný index dle DIN 53 753 (MFI 150/2,16): 60 +/- 15 g / 10 min
Nahřívací doba: 2 - 5 min
Rychlost posuvu: 8 – 20 m/min, závislé na stroji
Tepelná odolnost: až + 80°C, dle druhu hrany
Odolnost proti chladu: až - 20°C, dle druhu hrany
Barvy: 10 - bílá,
20 - slonová kost,
70 - mahagon
99 - černá
Způsob dodání: patrona
průměr 63 +/- 0,5 mm
délka 80 +/- 2 mm
Označení: není povinné dle předpisů EU
(viz bezpečnostní list)

Tavná lepidla vyvíjejí i při dodržení předepsaných teplot zpracování výpary. Přitom často vzniká dráždění dýchacích cest. Pokud jsou předepsané teploty pro zpracování po delší dobu značně překročeny, vzniká nebezpečí vývinu škodlivých rozkladných produktů. Proto je třeba přijmout opatření pro odstranění těchto par, např. instalací vhodného odsávání.

Zpracování

Nosný materiál musí být přesně pravoúhle opracována zbaven prachu. Desky a hrany je třeba klimatizovat na pokojovou teplotu. Vhodná vlhkost dřeva je 8 - 10%. Teplota místnosti by neměla být nižší než 18°C. Je třeba zamezit průvanu.

Nahřívací doba: 2 - 5 minut.
Pracovní teplota: 200 - 220°C
(údaj termostatu)

U obtížně slepitelných druhů dřeva může být teplota krátkodobě zvýšena na 230°C. Zvláště důležitá je kontrola teploty při lepení DKS a masívních hran. U dlouhých a silných dílců pracovat v horním rozsahu teploty. Nižší teplota snižuje přilnavost hrany. Množství nánosu a přítlak je třeba nastavit tak, aby došlo ke stlačení nanášecích drážek a lehkému vyperlení lepidla ze spáry.
Kontrolu, zda je nanášena uzavřená vrstva lepidlového filmu, lze provést použitím tvrdé transparentní pásky z PVC.

Několik tipů pro olepování masívu:

- u lepení masivních hran upřednostňujte rovně rostlé dřevo, které nemá náchylnost k prohnutí.
- dřevěné hrany s lety kolmými k lepené spáře zaručují optimální pevnost
- nosný materiál opracujte velmi přesně
- přítlak nastavte na hodnotu o něco menší než je tloušťka hrany.

Způsob nanášení

- automatické olepovací stroje s tryskovým nanášením HolzHer

Copyright © by KLEIBERIT

Čištění
Při čištění nanášecího zařízení dodržovat předpisy výrobce zařízení.

Velikosti balení
karton s 45 patronami, ca. 15 kg netto

Skladování
Tavné lepidlo KLEIBERIT GL 782.0 je skladovatelné ca. 2 roky. Skladovat v chladnu a suchu, v uzavřeném originálním obalu.

stav hc 0910; nahrazuje předcházející vydání

Likvidace lepidel a obalů

Třída odpadu 080410

Naše obaly jsou z recyklovatelného materiálu (mezinár. značka). Dobře vyprázdněné obaly lze druhotně zpracovat.

Service
Naše technická poradenská služba je Vám kdykoliv k dispozici. Naše údaje se zakládají na našich dosavadních zkušenostech a nejsou ujištěním o vlastnostech ve smyslu pravomoci oborového svazu. Sami vyzkoušejte, zda je náš produkt vhodný pro Vaše účely. Ručení přesahující hodnotu našeho produktu nemůže být vyvozováno z uvedeného výkladu, ani z využití naší bezplatné a nezávazné poradenské služby.

Copyright © by KLEIBERIT

KLEBCHEMIE M.G.Becker GmbH + Co. KG • Postfach 1204 • 76353 Weingarten/Bd.
Telefon 07244/62-0 • Telefax 07244/700-0 • E-Mail info@kleiberit.com, http://www.kleiberit.com