



DISTRIBUTOR: **ZWT s.r.o.**, Sušilovo náměstí 15/23, 68301 Rousínov  
e: [info@zwt.cz](mailto:info@zwt.cz) | t: +420 602 720 281, +420 602 733 862 | w: [www.zwt.cz](http://www.zwt.cz)

# KLEIBERIT 320.0

**Lepidlo pro plošné a montážní lepení - kvalita spoje D2 dle DIN EN 204.**

## Oblast použití

- montážní spoje
- lepení dýh
- lepení vrstvených materiálů
- lepení třískových a MDF materiálů
- lepení laťkových středů
- lepení spár a rámových spojů z tvrdého a měkkého dřeva

## Přednosti

- při lepení dýh vysoká pevnost i po smáčení nebo při použití vodních mořidel
- vysoká pevnost spoje tvrdého i měkkého dřeva
- výhodná otevřená doba
- krátké vytvrzovací časy při lepení za tepla i za studena
- bez obsahu formaldehydu
- bez obsahu PCB

## Vlastnosti lepeného spoje

- velmi dobrá odolnost proti krátkodobému působení vody - kvalita spoje D2 dle DIN EN 204
- vysoce pevný, ale nástroje šetřící lepidlový film

## Vlastnosti lepidla

**Báze:** PVAC disperze  
**Hustota:** ca. 1,25 g/cm<sup>3</sup>  
**Hodnota pH:** ca. 7  
**Barva:** béžová  
**Viskozita při 20°C**  
- **Brookfield RVT, Sp.6/20 Upm:** 15.000 ± 2.000 mPas  
**Konzistence:** středně viskózní  
dobře zpracovatelná  
**Otevřená doba (20°C):** ca. 10 min  
**Bod zkrídovnění:** + 6°C  
**Označení:** není povinné dle GefStoffV  
(viz bezpečnostní list)

## Nanášecí metody

- štětcem nebo zubovou stěrkou
- ručním nanášecím zařízením (válečky nebo tlakové nádoby)
- vláknovou pistolí
- nanášecími stroji (2 a 4 válcové systémy)

## Zpracování

Slepované materiály musí být suché, klimatizované, zbavené prachu a mastnoty. Vlhkost dřeva 8 až 12%. Vhodná teplota zpracování 18 - 20°C. Nezpracovávat pod +10°C. Lepidlo KLEIBERIT Euroleim 320 je připraveno pro přímé použití, zředění nebo přidání nastavovadel mění vlastnosti lepidla.

**Spotřeba:** 100 - 150 g/m<sup>2</sup>  
při strojním nanášení  
150 - 200 g/m<sup>2</sup>  
při ručním nanášení

**Otevřená doba :** ca. 10 min  
Otevřená doba je závislá na množství nánosu, savosti materiálů, vlhkosti dřeva a vzduchu a na teplotě.

## Lisovací časy:

lepení spár	20°C	ca. 10 min
lepení spár ( předehřátých )	50°C	3 - 5 min
lepení korpusů	20°C	10 - 12 min
lepení dýh	20°C	10 - 12 min
lepení dýh	80°C	2 - 4 min
plošné lepení (HPL)	20°C	15 - 20 min
plošné lepení (HPL)	50°C	6 - 8 min

Tyto údaje jsou nezávazné směrné hodnoty a jsou zjištěny při vlhkosti dřeva 10%. Protože při různých druzích lepení výsledek ovlivňuje mnoho faktorů, je třeba přesné časy stanovit vlastními provozními zkouškami.

## Čištění

Čištění strojů, nanášecího zařízení a obalů od lepidel se provádí vodou.



### Velikosti balení

Plastové vědro	10,0 kg netto
Plastové vědro	35,0 kg netto
Plastový sud	130,0 kg netto
Nevratný kontejner	1000,0 kg netto

### Skladování

Lepidlo KLEIBERIT Euroleim 320 je v originálním uzavřeném obalu skladovatelné při 20°C po dobu jednoho roku. Lepidlo je při transportu odolné mrazu až -25°C. Před použitím opatrně přivést na pokojovou teplotu (20°C) a dobrým promícháním homogenizovat.

Stav 1099, nahrazuje dřívější vydání

**Likvidace lepidel a obalů**

**Třída odpadu 080410**

**Naše obaly jsou z recyklovatelného materiálu (mezinár. značka). Dobře vyprázdňené obaly lze druhotně zpracovat.**

#### **Service**

Naše technická poradenská služba je Vám kdykoliv k dispozici. Naše údaje se zakládají na našich dosavadních zkušenostech a nejsou ujištěním o vlastnostech ve smyslu pravomoci oborového svazu. Sami vyzkoušejte, zda je náš produkt vhodný pro Vaše účely. Ručení přesahující hodnotu našeho produktu nemůže být vyvozováno z uvedeného výkladu, ani z využití naší bezplatné a nezávazné poradenské služby.