

DISTRIBUTOR: **ZWT s.r.o.**, Sušilovo náměstí 15/23, 68301 Rousínov  
 e: [info@zwt.cz](mailto:info@zwt.cz) | t: +420 602 720 281, +420 602 733 862 | w: [www.zwt.cz](http://www.zwt.cz)

# Olepování hran

S PUR tavnými lepidly jsou možnosti použití designových hran bezmezná a bezpečná

## Lepidla KLEIBERIT na bázi PUR

### KLEIBERIT 707.6

Reaktivní tavné PUR lepidlo.

- Vysoká tepelná odolnost od -30°C až 150°C
- Velmi vysoká odolnost proti vlhkosti, vodě a vodním parám

### KLEIBERIT 707.7

Reaktivní tavné PUR lepidlo pro vysoce namáhané spoje.

- Optimální spoj při jinak obtížně lepitelných hran
- Vysoká tepelná odolnost od -30°C až 150°C
- Velmi vysoká odolnost proti vlhkosti, vodě a vodním parám
- Vynikající pevnost i při zatížení párou

### KLEIBERIT 707.9

Reaktivní tavné PUR lepidlo.

- Vysoká tepelná odolnost od -30°C až 150°C
- Velmi vysoká odolnost proti vlhkosti, vodě a vodním parám
- Všechny použité suroviny odpovídají směrnici 2002/72/ES, pro produkty, které jsou určeny pro kontakt s potravinami

## Lepidla KLEIBERIT na bázi PO

### KLEIBERIT 754.0

Pro rovné hrany, softforming a přímý softforming.

- Vysoká tepelná odolnost od -30°C až 140°C, podle materiálu hrany
- Velmi vysoká počáteční pevnost
- Nanášení tryskou nebo válcem
- Vhodné pro obráběcí centra s olepováním



## Lepidla KLEIBERIT na EVA

### KLEIBERIT 773.3

Univerzální a transparentní pro skoro všechny druhy hran

- Netáhá vlákna
- Transparentní
- Vhodné i pro softforming
- Vysoký tavný výkon pro posuvy až 30 m/min

## LEPIDLA

Oblast olepování úzkých ploch (olepování hran) se vyznačuje vzrůstajícím profilem požadavků nábytkářského průmyslu na lepidla. Rychlejší zpracování, tepelná odolnost, tvary a materiály.

Při olepování hran jsou používány následující systémy:

### Reaktivní polyuretanová (PUR) tavná lepidla:

- Vedle fyzikálního vytvrzovacího procesu se uskutečňuje i chemické zesíťování.
- Výrazně vyšší odolnost vůči vlhkosti a teplotě od -30°C až 150°C

### Tavná lepidla na bázi EVA a PO:

- Založena na termoplastických syntetických hmotách popř. pryskyřicích, které vytvrzují čistě fyzikálně.
- Dosahují pevnosti přímo po ochlazení popř. po krystalizaci
- Tepelná odolnost od -30°C až 120°C

**KLEBCHÉMIE**  
 M. G. Becker GmbH & Co. KG  
 Max-Becker-Str. 4  
 76356 Weingarten  
 Tel.: +49 7244 62-0  
 Fax: +49 7244 700-0  
[www.kleiberit.com](http://www.kleiberit.com)



**Oblast použití**

Oleповání deskových materiálů hranami z:

- ABS, PMMA, PVC a PP (s vhodným průměrem)
- CPL a HPL
- Papíru
- Dýhy a masivu

**KLEIBERIT 773.7**

- Velmi dobrá natavitelnost
- Vhodné i pro softforming a obráběcí centra
- Zvláště vhodné pro posuvy od 10–35 m/min
- Vysoká tepelná odolnost (dle hrany od -30°C až 100°C)

**KLEIBERIT 773.8**

- Velmi dobrá natavitelnost
- Vhodné i pro obráběcí centra
- Zvláště vhodné pro posuvy od 10–50 m/min
- Velmi čisté zpracování, netahá vlákna

**KLEIBERIT 774.4**

- Střední viskozita
- Dobrá počáteční pevnost

- Vhodné i pro nanášení hran
- Vhodné pro rychlosti od 15 do 50 m/min

**KLEIBERIT 777.2/4**

- Vysoká počáteční pevnost
- Vhodné i pro softforming
- Zvláště vhodné pro posuvy od 18 do 50 m/min
- Velmi vysoká tepelná odolnost (od -30°C až 120°C, dle hrany)

**KLEIBERIT 779.6**

- Dobrá natavitelnost
- vhodné i pro nanášení hran
- pro rychlosti posuvu od 8 až do 50 m/min
- velmi vysoká tepelná odolnost (dle materiálu hrany od -30°C do 120°C)

**KLEIBERIT 779.7**

- Vysoká počáteční pevnost
- Vhodné i pro softforming
- pro rychlosti posuvu od 20 až do 80 m/min
- Velmi vysoká tepelná odolnost (dle materiálu hrany od -30°C do 120°C)

**Produkty KLEIBERIT pro patronový systém HolzHer:**

Tavná lepidla ve formě patron s kluzným pláštěm pro systém HolzHer.

- Zvýšený průtok lepidla
- Bezproblémové a bezzbytkové natavení patrony

K dispozici jsou lepidla KLEIBERIT 707.6, 707.9, 773.8, 779.6 a 782.0

**Zpracování:**

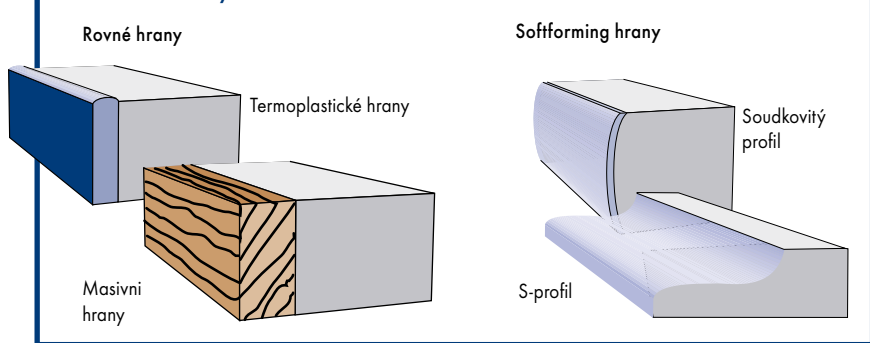
Tavná lepidla pro oleповání hran a softforming jsou v tavenině středně viskózní až vysoko viskózní, aby mohly vyplnit póry ve střední vrstvě DT desky a ovlivnit pevnost přes celou tloušťku desky.

Rychlé ztuhnutí musí proběhnout v oblasti přítláčných válečků, aby při frézování bylo zamezeno mazání lepidla.

Počáteční pevnost musí být zvláště u softformingu velmi vysoká, aby vratné síly hranovacího materiálu nezpůsobily otevření spáry. Tavná lepidla se taví v tavicích nádobkách pro granulát, které jsou umístěny zpravidla přímo nad nanášecím systémem. Nanášení se provádí pomocí rastrovaného válečku nebo tryskou.

U rovných hran zpravidla na oleповaný dílec, u softformingu zásadně na hranovací materiál.

**Zobrazení různých druhů hran**



**Lepidla KLEIBERIT pro oleповání hran**

KLEIBERIT	typy zařízení	Ruční nebo pomaloběžné stroje	Běžné oleповací stroje >18m/min		Vysokorychlostní oleповací stroje		Obráběcí centrum
			Rovné hrany	Softforming	Rovné hrany	Softforming	
EVA-SK	Produkt						
	773.3		■	■	■	■	●
	773.7	●	■	■	●	■	■
	773.8		■	■	■	■	■
	774.4		■	■	●	■	
	777.2/777.4		■	■			▼
PO-SK	779.6		■	●	▼	●	▼
	779.7	●	■	■	▼	▼	▼
PUR-SK	754.0	●	■	■	■	■	●
	707.6	▼	■	■	■	●	●
	707.7	▼	■	■	■	●	●
	707.9	▼	■	■	■	●	■

■ velmi vhodné    ▼ vhodné    ● technicky možné