



Öã dã d [ KZY VÁ ÈÈ ÈÛ zã c[ Á i { • c[Í ÈÈÛ] ~ • ð [ c[À ] HÁCF  
{ [ àãÀ ÈÁ ÈÁÈ FÁ ^à[ Á ÈÁ HÁÈ ÈÁ , , È , ÈÈ ÈÈ [ Ó : , ÈÈ

# Heißpressenleim 871.0

**Práškové lepidlo na bázi močovinnové pryskyřice se zabudovaným tužidlem, kvalita lepeného spoje IF podle DIN 68705.**

## Oblast použití

- lepení dých na dřevotřískové desky, nehořlavé A2 desky a ostatní dřevěné materiály
- plošné lepení

## Přednosti

- dobrá rozpustnost a bezpečnost proti prosáknutí
- dlouhá doba použitelnosti
- po namíchání s vodou - okamžitě připravené k použití
- výhodná viskozita pro zpracování

## Vlastnosti lepeného spoje

- s lepidlem KLEIBERIT Heißpressenleim 871.0 lze dosáhnout pevnosti, odpovídající kvalitě IF dle DIN 68705
- při použití dřevotřískových desek emisní třídy E1, dodržení našeho návodu pro zpracování a při lisovací teplotě minimálně 100°C jsou i po dýchování dosaženy hodnoty emisní třídy E1.

## Vlastnosti lepidla

<b>Báze:</b>	Močovino-formaldehydová kondenzační pryskyřice
<b>Forma dodání:</b>	prášek
<b>Barva:</b>	bílá
<b>Označení:</b>	není povinné dle GefStoffV (viz bezpečnostní list)

## Nanášecí metody

- stěrkou
- ručním nanášecím zařízením

## Zpracování

### Namíchání lepidla:

100 hmotnostních dílů prášku lepidla  
50 hmotnostních dílů vody (18-20°C)  
Množství vody je variabilní.

Pro namíchání lepidla jsou vhodné nádoby ze skla, plastu a hliníku. Do míchací nádoby nejprve dát prášek, poté přidat ca. 2/3 vody. Míchačem nebo vhodným nástrojem dobře promíchat, poté přidat zbytek vody. Lepidlo je okamžitě připravené k použití.

U A2 desek musí být lepidlo namícháno hustší: 100:30 hmotnostních dílů.

### Pozor, doba použitelnosti se zkracuje!

Při dýchování březovou dýhou by se mělo dbát následujícího:

Březová dýha má rozdílné obsahující látky, které při dýchování mohou způsobit chybné spoje. Pro zamezení těchto problémů doporučujeme do močovinnového lepidla přimíchat disperzní lepidlo v množství 20-25%.

### Konzistence směsi:

Variabilní od husté po řidší, dle vlastností dých.

### Doba použitelnosti dávky:

při 20°C ca. 8 hodin  
při 30°C ca. 3 hodiny

### Nános lepidla, spotřeba:

podle vlastností povrchu a savosti nosného materiálu je nutný nános 100 - 150 g/m<sup>2</sup>

### Čekací doba:

Doba od nanesení lepidla po vložení do lisu může být až 10 minut. Tato doba se může lišit v závislosti na množství nánosu, klimatu místnosti i savosti materiálů a je třeba ji zjistit zkouškami.

### Vkládací doba:

Vkládací doba až do uzavření lisu je 1 - 2 minuty.

### Čím vyšší lisovací teplota, tím kratší vkládací doba !

**Lisovací tlak:** 0,4 - 0,8 N/mm<sup>2</sup>

**Lisovací časy:**

Lisovací teplota °C	Základní doba minuty	Prohřívací doba / tloušťka dýhy Minuty / mm
70	8	2
80	6	2
100	3	1
120	2 1/2	1/2

Celková lisovací doba se skládá ze základní doby a prohřívací doby. Udané časy se vztahují na normální podmínky zpracování a vlhkost dřeva 8-10%.

Dosouvání delších dílců v lisu, tzn. postupné lisování, je možné během 15 minut.

**Čištění**

Nanášecí zařízení doporučujeme čistit studenou vodou.

**Velikosti balení**

Papírový pytel 25 kg netto.

**Skladování**

Lepidlo KLEIBERIT Heipressenleim 871.0 musí být skladováno vzduchotěsně v chladnu a suchu.

Skladovatelnost v originálním uzavřeném obalu:

při 20°C ca. 6 měsíců

při 30°C ca. 2 měsíce

stav xv 1010, nahrazuje dřívější vydání

Likvidace lepidel a obalů

Třída odpadu 080410

Naše obaly jsou z recyklovatelného materiálu (mezinár. značka). Dobře vyprázdněné obaly lze druhotně zpracovat.

**Service**

Naše technická poradenská služba je Vám kdykoliv k dispozici. Naše údaje se zakládají na našich dosavadních zkušenostech a nejsou ujištěním o vlastnostech ve smyslu pravomoci oborového svazu. Sami vyzkoušejte, zda je náš produkt vhodný pro Vaše účely. Ručení přesahující hodnotu našeho produktu nemůže být vyvozováno z uvedeného výkladu, ani z využití naší bezplatné a nezávazné poradenské služby.