



Öã dã d | KZY VÁ ÈÈ ÈÛ zã c | Á | { • cÍ E-ÈÛ | ~ • ð | cÁ Ì HÁCF
 { [àãÀ ÈÁ ÈÁÈ FÁ ^à [Á ÈÁ HÁ Ì ÈÁ , , È , ð& ÈÁ { Ö : , ð&

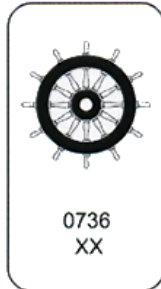
KLEIBERIT 347.0

Disperze syntetických pryskyřic s nejkratšími vytvrzovacími časy, zvláště vhodné pro rychlé lisování.

Oblast použití

- lepení vrstvených desek v krátkotaktovém lisu
- lepení hran za studena nebo pomocí topné lišty
- montážní lepení a lepení spár
- lepení korpusů
- lepení lišt
- postforming (viz separátní technický list)
- lepení v lodním průmyslu (dle IMO FTPC část 5 & část 2/ schválení dle osvědčení SeeBG pro mezinárodní použití dle modulu B)

Schvalovací číslo: 118.284
 (XX = rok výroby)
 Certifikovaný nános: 155 g/m²



Přednosti

- nejkratší vytvrzovací časy za studena a za tepla až 90°C
- krátká otevřená doba, lepidlo je určeno pro rychlé lisování
- vysoká vydatnost

Vlastnosti lepeného spoje

- odpovídá třídě odolnosti D2
- velmi dobrá odolnost proti vlhkosti
- houževnatý elastický lepidlový film, šetřící nástroje
- transparentní lepidlový film

Vlastnosti lepidla

Báze: PVAC disperze
Hustota: ca. 1,08 g/m³
Hodnota pH: ca. 5
Barva: bílá, v suchém stavu transparentní

Viskozita při 20°C

- Brookfield RVT, Sp.6/20 Upm:

14.000 ± 2.000 mPas

Konzistence:

středněviskózní, vhodná pro strojní nanášení

Otevřená doba (20°C):

ca. 3 min

Bod zkřídovnění:

+ 12°C

Označení:

není povinné dle směrnic EU (viz bezpečnostní list)

Nanášecí metody

- ručně štětcem, stěrkou, válečkem, dávkovací lahví
- tryskovým nanášecím zařízením z tlakové nádoby
- nanášecími stroji (2- a 4- válcové)

Zpracování

Slepované materiály musí být zbavené prachu, oleje a mastnoty a klimatizované. Nejvhodnější teplota zpracování je 18 - 20°C. Vhodná vlhkost dřeva 8 - 12%, max. 15%. Nezpracovávat pod +15°C.

Spotřeba:

100 - 110 g/m² při strojním nanášení
 až ca. 150 g/m² při ručním nanášení

Otevřená doba: ca. 3 minuty

Otevřená doba je závislá na množství nánosu, savosti materiálů, vlhkosti dřeva a vzduchu a na teplotě.

**Lisovací časy:**

Použití	Teplota	Lisovací čas
lepení spár	20°C	3 – 5 min
lepení spár (jednostranně přehřátých)	70°C	1 – 2 min
lepení korpusů	20°C	4 – 5 min
lepení dýhových hran	80°C	1- 1,5 min
lepení lišt	20°C	1 – 3 min
plošné lepení (HPL)	20°C	4 – 5 min
plošné lepení (HPL)	50°C	1 – 2 min
plošné lepení (HPL)	60°C	ca. 1 min

Přivedení tepla značně urychluje vytvrzení. U krátkých lisovacích časů má před dalším zpracováním dílů být zařazena čekací doba. Dbát na přesnou spáru.

Tyto údaje jsou nezávazné směrné hodnoty a platí pro nános 100 g/m² a vlhkost dřeva 10%.

Protože při různých druzích lepení výsledek ovlivňuje mnoho faktorů, je třeba přesné časy stanovit vlastními provozními zkouškami.

Čištění

Čištění strojů, nanášecího zařízení a obalů od lepidel se provádí vodou.

Velikosti balení

Plastové vědro	10 kg netto
Plastové vědro	32 kg netto
Plastový sud	130 kg netto
Nevratný kontejner	ca. 1.000 kg netto

Skladování

Lepidlo KLEIBERIT 347.0 je v originálním uzavřeném obalu skladovatelné při 20°C po dobu 1 roku.

Lepidlo je odolné mrazu až -30°C. Přesto na základě svého speciálního určení je doporučeno chránit jej před mrazem.

Před zpracováním klimatizovat na pokojovou teplotu (20°C) a dobře promíchat.

stav xv 0112; nahrazuje dřívější vydání

Likvidace lepidel a obalů

Třída odpadu 080410

Naše obaly jsou z recyklovatelného materiálu (mezinár. značka). Dobře vyprázdněné obaly lze druhotně zpracovat.

Service

Naše technická poradenská služba je Vám kdykoliv k dispozici. Naše údaje se zakládají na našich dosavadních zkušenostech a nejsou ujištěním o vlastnostech ve smyslu pravomoci oborového svazu. Sami vyzkoušejte, zda je náš produkt vhodný pro Vaše účely. Ručení přesahující hodnotu našeho produktu nemůže být vyvozováno z uvedeného výkladu, ani z využití naší bezplatné a nezávazné poradenské služby.