



Öã dã ð ! KZY VÁ ÈÈ ÈÛ zã c[Á i { • cFÍ B-ÈÛ] ~ • ð [cÁ] HÁEF
 { [àãÀ €Á GÁ GÁ FÁ ^à[Á €Á HÁ I GÁ , , È , d& ÈÛ { Ö : , d&

KLEIBERIT 323.0

D2 – PVAC plošné a montážní lepidlo

Jakostní disperze syntetických pryskyřic pro použití v průmyslu a řemesle.

Oblast použití

- lepení spár, čepových a kolíkových spojů jehličnatých, listnatých a exotických dřevin
- plošné lepení dřevěných vrstvených desek
- lepení korpusů a montážní lepení
- ruční olepování hran
- lepení koster a prvků
- postforming (viz separátní technický list)

Přednosti

- vysoká počáteční pevnost, tím možné krátké lisovací časy
- vysoká pevnost u tvrdých a exotických dřevin
- krátké vytvrzovací časy při plošném lepení

Vlastnosti lepeného spoje

- Třída odolnosti D2 podle DIN/EN 204
- Houževnatý elastický lepidlový film, šetřící nástroje

Vlastnosti lepidla

Báze: PVAC disperze
Hustota: ca. 1,10 g/cm³
Hodnota pH: ca. 5
Barva: bílá, v suchém stavu transparentní
Viskozita při 20°C - Brookfield RVT, Sp.6/20 Upm: 13.000 ± 2.000 mPas
Konzistence: středně viskózní, dobře zpracovatelná
Bod zkřídovatění: + 7°C
Označení: není povinné dle předpisů EU (viz bezpečnostní list)

Nanášecí metody

- ručně štětkem, stěrkou, válečkem
 - nanášecím zařízením pro čepové a zubové spoje
 - nanášecími stroji
- Nanášecí agregáty musí být z nerezové V2A oceli nebo plastu.

Zpracování

Lepidlo KLEIBERIT 323.0 je připraveno k přímému použití.

Teplota zpracování: 18 – 20°C
 Nezpracovávat pod +10°C.

Slepované materiály musí být suché, klimatizované, zbavené prachu a mastnoty.

Vlhkost dřeva: 8 – 12%

Množství nánosu: 100 – 200 g/m²
 Zpravidla stačí jednostranný nános lepidla. U obtížně slepitelných dřevin se doporučuje pro zvýšení pevnosti oboustranný nános.

Otevřená doba (20°C): 5 – 10 minut
 Podle podmínek zpracování.

Lisovací tlak: 0,2 – 0,7 N/mm²

Lisovací časy:

Použití	Teplota	Lisovací čas
lepení spár	20°C	od 12 min
lepení spár	50°C	od 8 min
plošné lepení (HPL)	20°C	od 15 min
plošné lepení (HPL)	50°C	od 10 min
ruční lepení hran	70°C	od 4 min

Všeobecné pokyny:

Odlišná teplota místnosti, vlhkost vzduchu a dřeva, jakož i oblast růstu dřeva mohou výše uvedené lisovací časy ovlivnit.

Konečná pevnost lepeného spoje dle DIN/EN 204 je dosažena po 7 dnech skladování při 20°C. Zamezit kontaktu spoje se železem, může dojít k zabarvení. Dřevo a dřevěné materiály jsou přírodní látky, u kterých může dojít v závislosti na oblasti růstu specifickými vlastnostmi v ojedinělých případech k zabarvení.



Čištění

Čištění strojů, nanášecího zařízení a obalů od lepidel se provádí vodou.

Velikosti balení

Plastové vědro	10 kg netto
Plastové vědro	32 kg netto
Plastový sud	130 kg netto
Větší balení na vyžádání	

Skladování

Lepidlo KLEIBERIT Tempo 323.0 je v originálním uzavřeném obalu skladovatelné při 20°C po dobu 1 roku. Lepidlo je odolné mrazu do -25°C. Před použitím nechat šetrně roztát při pokojové teplotě a dobře promíchat.

stav xv 0111; nahrazuje dřívější vydání

Likvidace lepidel a obalů

Třída odpadu 080410

Naše obaly jsou z recyklovatelného materiálu (mezinár. značka). Dobře vyprázdněné obaly lze druhotně zpracovat.

Service

Naše technická poradenská služba je Vám kdykoliv k dispozici. Naše údaje se zakládají na našich dosavadních zkušenostech a nejsou ujištěním o vlastnostech ve smyslu pravomoci oborového svazu. Sami vyzkoušejte, zda je náš produkt vhodný pro Vaše účely. Ručení přesahující hodnotu našeho produktu nemůže být vyvozováno z uvedeného výkladu, ani z využití naší bezplatné a nezávazné poradenské služby.