



Öã dã ð !KZY VÁÈÈ ÈÛ zã ç[ Á i { • çÍ B-ÈÛ[ ~ • ð [ çÁ Ì HÁF  
 { [ àãÀ €GÁ GÉG FÁ ^à[ Á €GÁ HÁ Ì GÁ , , È, d& ÈÛ { Ö : , d&

# Montageleim 305.0

**Vysoce jakostní disperze syntetických pryskyřic pro univerzální použití.**

## Oblast použití

- montážní lepení
- lepení koster
- lepení vrstvených desek
- lepení ve VF poli
- lepení laťkových středů
- lepení spár dýh
- lepení spár a rámových spojů z tvrdého a měkkého dřeva

## Přednosti

- vysoká počáteční pevnost, tím možné krátké lisovací časy
- výhodná otevřená doba
- krátké vytvrzovací časy při lepení za tepla i za studena
- dobré nanášecí vlastnosti ručními a strojními zařízeními

## Vlastnosti lepeného spoje

- dobrá odolnost proti vlhkosti, kvalita spoje D2 dle DIN EN 204 (zkušební protokol č. 505 20968 M z 14.08.1998, i.f.t. Rosenheim)
- velmi vysoká pevnost spoje dle DIN/EN 205
- měkký elastický lepidlový film šetřící nástroje

## Vlastnosti lepidla

- Báze:** PVAC disperze  
**Hustota:** ca. 1,20g/cm<sup>3</sup>  
**Hodnota pH:** ca. 7  
**Barva:** béžová  
**Viskozita při 20°C**  
 - Brookfield RVT, Sp.6/20 Upm: 10.000 ± 2.000 mPas
- Konzistence:** středně viskózní  
dobře zpracovatelná
- Otevřená doba:** ca. 10 min  
**Bod zkřídovatění:** + 5°C  
**Označení:** není povinné dle GefStoffV (viz bezpečnostní list)

## Nanášecí metody

- štětcem nebo zubovou stěrkou
- ručním nanášecím zařízením (např. tlaková nádoba a vláknová pistole)
- nanášecími stroji (2- a 4- válcové stroje)

## Zpracování

Lepené materiály musí být suché, klimatizované, zbavené prachu a mastnoty. Vlhkost dřeva 8 až 12%. Vhodná teplota zpracování je 18 až 20°C. Nezpracovávat pod +10°C. Lepidlo KLEIBERIT 305 je připraveno pro přímé použití, zředění nebo přidání nastavovadel mění vlastnosti lepidla.

**Spotřeba:** 100 - 150 g/m<sup>2</sup>  
při strojním nanášení  
150 - 200 g/m<sup>2</sup>  
při ručním nanášení

**Otevřená doba:** ca. 10 min  
Otevřená doba je závislá na množství nánosu, savosti materiálů, vlhkosti dřeva a vzduchu a na teplotě.

## Lisovací časy:

Použití	Teplota	Lisovací čas
Lepení spár	20°C	8 - 12 min
Lepení spár jednostr. předehřátých	80°C	3 - 5 min
Lepení spár ve VF poli		20 - 25 s
Lepení korpusů	20°C	10 - 12 min
Lepení dýhy	20°C	12 - 15 min
Lepení dýhy	80°C	3 - 5 min
Plošné lepení (HPL desky)	20°C	20 - 25 min
Plošné lepení (HPL desky)	50°C	8 - 10 min

Tyto údaje jsou nezávazné směrné hodnoty a byly stanoveny pro vlhkost dřeva 10%. Protože při různých druzích lepení výsledek ovlivňuje mnoho faktorů, je třeba přesné časy stanovit vlastními provozními zkouškami.



## Čištění

Čištění strojů, nanášecího zařízení a obalů od lepidel se provádí vodou.

## Velikosti balení

Karton s 12 lahvemi	po 0,5 kg netto
Plastové vědro	10,0 kg netto
Plastové vědro	33,0 kg nebo

Jiná balení na vyžádání.

## Skladování

Lepidlo KLEIBERIT Montageleim 305.0 je v originálním uzavřeném obalu skladovatelné při 20°C po dobu 1 roku. Tepelná odolnost lepidla během transportu je -15°C. Před použitím opatrně přivést na pokojovou teplotu (20°C) a promícháním homogenizovat.

stav xv 1109, nahrazuje dřívější vydání

Likvidace lepidel a obalů

Třída odpadu 080410

Naše obaly jsou z recyklovatelného materiálu (mezinár. značka). Dobře vyprázdněné obaly lze druhotně zpracovat.

### Service

Naše technická poradenská služba je Vám kdykoliv k dispozici. Naše údaje se zakládají na našich dosavadních zkušenostech a nejsou ujištěním o vlastnostech ve smyslu pravomoci oborového svazu. Sami vyzkoušejte, zda je náš produkt vhodný pro Vaše účely. Ručení přesahující hodnotu našeho produktu nemůže být vyvozováno z uvedeného výkladu, ani z využití naší bezplatné a nezávazné poradenské služby.