



Öã dã ð | KZY VÁ ÈÈ ÈÛ zã ç | Á | { • cřÍ E-ÈÛ | • ð | cÁ | HÁCF
{ [àãÀ €Á GEÁ FÁ ^à [Á €Á HÁ | GEÁ , , È , d& ÈÛ | Ó : , d&

KLEIBERIT 303.2

Průmyslové lepidlo pro vodovzdorné spoje podle DIN EN 204, kvalita spoje D3.

Oblast použití

- lepení oken a dveří
- plošné lepení HPL materiálů
- plošné lepení panelů a dělicích stěn
- lepení tvrdých a exotických dřevin, např. výroba schodišť
- vhodné pro dýhování
- lepení ve VF poli

Přednosti

- jako jednokomponentní lepidlo - připravené pro přímé použití
- jako dvoukomponentní lepidlo – pro nejvyšší nároky
- vhodné pro lepení za tepla i za studena
- krátké lisovací časy

Vlastnosti lepeného spoje

- KLEIBERIT 303.2 jako jednokomponentní lepidlo odpovídá dle DIN EN 204 třídě odolnosti D3 (viz zkušební protokol i.f.t. č. 555 27399 ze dne 28.8.2003)
- Jako dvoukomponentní lepidlo s 5% tužidla 303.5 odpovídá dle DIN EN 204 třídě odolnosti D4 (viz zkušební protokol i.f.t. č. 14-002990-PR03 z 25.11.2014)
- KLEIBERIT 303.2 je zkoušen podle normy WATT91 (viz zkušební protokol i.f.t. č. 14-002990-PR04 z 25.11.2014)
- vysoká pevnost spoje i u tvrdých a exotických dřevin
- lepená spára (1K lepidlo): houževnatá, bezbarvá
- lepená spára (2K lepidlo): houževnatá, nažloutlá

Vlastnosti lepidla

Báze: PVAC disperze
Míchací poměr (hmotnost nebo objem): Komp.A : komp.B : 20:1 (odpovídá 5% tužidla)
Hustota: Komp.A = ca. 1,10 g/cm³, Komp.B = ca. 1,13 g/cm³,
Hodnota pH: ca. 3
Barva lepidla: bílá
Barva směsi: bílá
Konzistence: středně viskózní
Viskozita při 20°C
- Brookfield RVT, Sp.6/20 Upm: ca. 13.000 +/- 3.000 mPas

Doba použitelnosti: s tužidlem ca. 24 hodin
Otevřená doba: 6 - 10 min (při 20°C)
Bod zkřídovatění: ca. + 5°C
Označení lepidla: není povinné dle předpisů EU
Označení tužidla: povinné dle předpisů EU, chránit oči a ruce!
Potřísnění okamžitě omýt vodou (viz bezpečnostní list)

Nanášecí metody

- štětcem, stěrkou nebo válečkem
- nanášecími agregáty rámových lisů a zařízení na nekonečný vlys
- nanášecími stroji

Nanášecí zařízení musí být z nerezové oceli nebo plastu.

Zpracování

Lepené materiály musí být suché, zbavené prachu, mastnoty a klimatizované. Vhodná teplota zpracování je 18-20°C. Vhodná vlhkost dřeva je ca. 8-10% při vnitřním použití a 10 - 14% při výrobě oken. Nezpracovávat pod 10°C.

Zpravidla stačí jednostranný nános. U tvrdých a exotických dřevin se doporučuje oboustranný nános lepidla.

**Množství nánosu:**100 - 130 g/m² při dýchování150 - 200 g/m² při lepení masivu

Množství nánosu je závislé na struktuře povrchů a použitém nanášecím zařízení.

Otevřená doba : 6 - 10 min.

Otevřená doba je závislá na naneseném množství, savosti materiálů, vlhkosti dřeva a vzduchu a teplotě.

Doba použitelnosti: ca. 24 hodin

Zamíchat odpovídající množství tužidla, až je dosažena dobrá směs. Po době použitelnosti s tužidlem lze zbytek lepidla zpracovat jako lepidlo v kvalitě D3 nebo lze do něj opět přidat tužidlo pro kvalitu D4.

Lisovací tlak: 0,7 – 1 N/mm² u lepení lamel nebo vrstveného dřeva**Lisovací časy:**

Použití	Teplota	Lisovací čas
Lepení spár	20°C	od 15 min
Lepení spár (předeřtátých)	50°C	od 5 min
Lepení spár	80°C	od 2 min
Plošné lepení (HPL desky)	20°C	15 - 20 min
Plošné lepení (HPL desky)	50°C	ca. 5 min
Plošné lepení	80°C	1 - 2 min

Při použití jako dvoukomponentní lepidlo udané časy o 50% prodloužit.

Lehké pění směsi neškodí kvalitě lepení, lze jej odstranit promícháním lepidla. Okna a podobné rámové spoje lze po pomocném hřebílkování okamžitě vyjmout z lisovacího zařízení.

Likvidace lepidel a obalů**Třída odpadu lepidlo 080410****Třída odpadu tužidlo 080501****Naše obaly jsou z recyklovatelného materiálu (mezinár. značka). Dobře vyprázdněné obaly lze druhotně zpracovat.**

Dle DIN/EN 204 je konečná odolnost dosažena po 7 dnech.

Dřevo a dřevěné materiály jsou přírodní materiály. Na základě nejrůznějšího složení obsažených látek (podmíněné oblasti růstu, přípravou) může v ojedinělých případech (např. u buku, třešni) dojít k barevným změnám.

Dále může dojít při lepení dřevit s obsahem tříslovin (např. dub) a kontaktem s železem (např. nevhodné lisovací zařízení) rovněž k barevným změnám.

Čištění

Čištění strojů, nanášecího zařízení a obalů od lepidel se provádí vodou.

Velikosti balení**KLEIBERIT 303.2:**

Plastové vědro	10 kg netto
Plastové vědro	28 kg netto
Plastový sud	130 kg netto
Plastový nevratný kontejner	1000 kg netto

Tužidlo 303.5:

Karton s 12 plechovkami	á 0,7 kg netto
Kanistr	5,0 kg netto

Jiná balení na vyžádání.

Skladování

Oba komponenty lze v originálním uzavřeném obalu skladovat při 20°C po dobu 1 roku. Lepidlo odolává mrazu až -30°C. Před použitím přivést na pokojovou teplotu a dobře promíchat.

stav xv 0315, nahrazuje dřívější vydání

Service

Naše technická poradenská služba je Vám kdykoliv k dispozici. Naše údaje se zakládají na našich dosavadních zkušenostech a nejsou ujištěním o vlastnostech ve smyslu pravomoci oborového svazu. Sami vyzkoušejte, zda je náš produkt vhodný pro Vaše účely. Ručení přesahující hodnotu našeho produktu nemůže být vyvozováno z uvedeného výkladu, ani z využití naší bezplatné a nezávazné poradenské služby.