



Öã dã ð !KZY VÁÈÈ ÈÛ~ zã[ç[Á | { • çFÍ E-ÈÛ[~ • ð [çÁ Ì HÁEF
 { [àãÀ €GÀ GÉG FÀ ^à[Á €GÀ HÁ Ì GÉÀ , , È , d& ÈÛ { Ó : , d&

KLEIBERIT 301.2

Vodovzdorné PVAC lepidlo

Lepidlo pro vodovzdorné lepené spoje dle DIN/EN 204, kvalita spoje D3

Oblast použití

- lepení oken a dveří
- plošné lepení HPL desek
- zhotovování dělicích stěn a elementů
- lepení tvrdých a exotických dřevin, např. při výrobě schodišť
- vhodné pro dýhování
- lepení ve VF poli

Přednosti

- jako 1K lepidlo – pro přímé použití
- vhodné pro lepení za tepla i za studena

Vlastnosti lepeného spoje

- Lepidlo KLEIBERIT 301.2 odpovídá dle DIN EN 204 třídě odolnosti D3 (viz zkušební protokol i.f.t. číslo 16-0002494-PR02 z 26.08.2016)
- vysoká pevnost spoje i u tvrdých a exotických dřevin
- lepená spára: houževnatá, bezbarvá

Vlastnosti lepidla

Báze: PVAC disperze
Hustota: ca. 1,10 g/cm³,

Hodnota pH: ca. 3
Barva lepidla: bílá
Konzistence: středně viskózní
Viskozita při 20°C - Brookfield RVT, Sp.6/20 Upm: 15.000 ± 3.000 mPas

Otevřená doba: 6 - 10 minut
Bod zkřídovatění: ca. + 5°C

Označení: není povinné dle předpisů EU (viz bezpečnostní list)

Nanášecí metody

- štětcem, stěrkou nebo válečkem
- nanášecími agregáty rámových lisů a zařízení na nekonečný vlys
- nanášecími stroji

Nanášecí zařízení musí být z nerezové oceli nebo plastu.

Zpracování

Lepené materiály musí být suché, zbavené prachu, mastnoty a klimatizované. Vhodná teplota zpracování je 18-20°C. Vhodná vlhkost dřeva je ca. 10 - 14 %. Nezpracovávat pod +10°C.

Zpravidla stačí jednostranný nános. U tvrdých a exotických dřevin se doporučuje oboustranný nános lepidla.

Množství nánosu:

100 – 130 g/m² - při dýhování
 120 - 200 g/m² - při lepení masivu

Množství nánosu je závislé na struktuře povrchů a použitém nanášecím zařízením.

Otevřená doba: 6 - 10 minut

Otevřená doba je závislá na množství nánosu, savosti materiálů, vlhkosti dřeva a vzduchu a na teplotě.

Lisovací tlak: 0,7 - 1,0 N/mm² při lepení lamel a vrstveného dřeva

Lisovací časy:

Použití	Teplota	Lisovací čas
Lepení spár	20°C	od 15 min
Lepení spár (předehřátých)	50°C	od 5 min
Lepení spár	80°C	od 2 min
Plošné lepení (HPL desky)	20°C	15 - 20 min
Plošné lepení (HPL desky)	50°C	od 5 min
Plošné lepení	80°C	1 - 2 min

Dle druhu dřeviny a vlastnosti povrchu může být nutné dodržet před dalším zpracováním dotvrzovací dobu 2 hodiny.



Dle normy DIN EN 204 je konečná kvalita jednotlivých skupin dosažena po 7 dnech.

Dřevo a dřevěné materiály jsou přírodní látky. Na základě nejrůznějšího složení látek (podmíněných oblastí výskytu dřeviny, její přípravou) může dojít v ojedinělých případech (např. u buku, třešně) k zbarvení.

Dále může dojít při lepení dřevin s obsahem tříslovin (např. dubu) a při kontaktu s železem (např. nevhodné lisovací zařízení) rovněž k barevným změnám.

Čištění

Čištění strojů, nanášecího zařízení a obalů od lepidel se provádí vodou.

Velikosti balení

KLEIBERIT 301.2:

Plastové vědro	10 kg netto
Plastové vědro	28 kg netto
Plastový sud	130 kg netto
Plastový nevratný kontejner	1000 kg netto

Jiná balení na vyžádání.

Skladování

Lepidlo KLEIBERIT 301.2 lze při 20°C a originálně uzavřeném obalu skladovat po dobu ca. 6 měsíců. Lepidlo je odolné mrazu -30°C.

Před použitím přivést na pokojovou teplotu a promíchat.

stav 27.10.2016 ch; nahrazuje dřívější vydání

Likvidace lepidel a obalů

Třída odpadu lepidla 080410

Naše obaly jsou z recyklovatelného materiálu (mezinár. značka). Dobře vyprázdněné obaly lze druhotně zpracovat.

Service

Naše technická poradenská služba je Vám kdykoliv k dispozici. Naše údaje se zakládají na našich dosavadních zkušenostech a nejsou ujištěním o vlastnostech ve smyslu pravomoci oborového svazu. Sami vyzkoušejte, zda je náš produkt vhodný pro Vaše účely. Ručení přesahující hodnotu našeho produktu nemůže být vyvozováno z uvedeného výkladu, ani z využití naší bezplatné a nezávazné poradenské služby.