



DISTRIBUTOR: **ZWT s.r.o.**, Sušilovo náměstí 15/23, 68301 Rousínov
e: info@zwt.cz | t: +420 602 720 281, +420 602 733 862 | w: www.zwt.cz

SŠ000ÜQ 782.5

Oblast použití

Lepení

- dýhových a masivních hran
- melaminových (laminátových) hran
- PVC a ABS hran s preparovanou zadní stranou
- polyesterových hran
- papírových hran

Přednosti

- lze obdržet ve dvou formách - patrona s kluzným pláštěm a granulát

Vlastnosti lepeného spoje

- tepelná odolnost dle druhu hrany ca. 100°C (v sušícím kanálu vydrží spoj krátkodobě až 120°C)
- odolnost proti chladu až ca. -30°C
- dobrá odolnost proti vodě (důležité při moření nebo bělení dýhových hran)
- dobrá odolnost proti stárnutí

Vlastnosti lepidla

Báze: EVA kopolymer
Hustota: ca. 0,96 g/cm³
Barva: transparentní / nažloutlá

Tavný index dle DIN 53 753 (MFI 150/2,16): ca. 105 g / 10 min

Viskozita
- Brookfield HBTD Sp.27/10 Upm:
při 200°C: 36.000 mPas

Bod změknutí dle DIN 1995:

Ca. 101 °C

Nahřívací doba: 2 - 5 min

Pracovní teplota: od 200 °C, u masivních hran a obtížných plastových hran až 230°C (krátkodobě)

Příliš nízká teplota může způsobovat vadné spoje, proto teplotu nastavit přesně.

Způsob dodání: 1. patrona ϕ 63 +/- 0,5 mm
délka 80 -2 mm

2. granulát
Označení: není povinné dle předpisů EU
(viz bezpečnostní list)

Tavná lepidla vyvíjejí i při dodržení předepsaných teplot zpracování výparu. Přitom často vzniká dráždění dýchacích cest. Pokud jsou předepsané teploty pro zpracování po delší dobu značně překročeny, vzniká nebezpečí vývinu škodlivých rozkladných produktů. Proto je třeba přijmout opatření pro odstranění těchto par, např. instalací vhodného odsávání.

Zpracování

Nosný materiál musí být přesně pravouhle opracována zbaven prachu. Desky a hrany je třeba klimatizovat na pokojovou teplotu. Vhodná vlhkost dřeva je 8 - 10%. Teplota místnosti by neměla být nižší než 18°C. Je třeba zamezit průvanu.

Nahřívací doba: 2 - 5 minut.

Pracovní teplota: od 200°C

U obtížně slepitelných druhů dřeva může být teplota krátkodobě zvýšena na 230°C.

Zvláště důležitá je kontrola teploty při lepení masivních hran. U dlouhých a silných dílců pracovat v horním rozsahu teploty. Nižší teplota snižuje přilnavost hrany. Množství nánosu a přítlak je třeba nastavit tak, aby došlo ke stlačení nanášených housenek a lehkému vyperlení lepidla ze spáry. Kontrolu lze nejlépe provést použitím tvrdé transparentní pásky z PVC.

Několik tipů pro olepování masívu:

- u lepení masivních hran upřednostňujte rovně rostlé dřevo, které nemá náchylnost k prohnutí.
- dřevěné hrany s lety kolmými k lepené spáře zaručují optimální pevnost
- nosný materiál opracujte velmi přesně
- dřevotřískka by neměla vykazovat příliš hrubou plochu řezu
- přítlak nastavte na hodnotu o něco menší než je tloušťka hrany.

**Následné opracování**

Olepený materiál lze opracovávat bezprostředně po olepení (řezání, frézování, hoblování apod.)

Protože hranovací materiály podléhají neustálému vývoji, doporučujeme provedení vlastních zkoušek.

Čištění

Při čištění nanášecího zařízení dodržovat předpisy jeho výrobce.

Velikosti balení

karton s 45 patronami, ca.	11 kg netto
papírový pytel	20 kg netto

Skladování

Tavné lepidlo KLEIBERIT Supramelt 782.5 je skladovatelné ca. 2 roky. Skladovat v chladnu a suchu.

stav xv 0411; nahrazuje dřívější vydání

Likvidace lepidel a obalů

Třída odpadu 080410

Naše obaly jsou z recyklovatelného materiálu (mezinár. značka). Dobře vyprázdněné obaly lze druhotně zpracovat.

Service

Naše technická poradenská služba je Vám kdykoliv k dispozici. Naše údaje se zakládají na našich dosavadních zkušenostech a nejsou ujištěním o vlastnostech ve smyslu pravomoci oborového svazu. Sami vyzkoušejte, zda je náš produkt vhodný pro Vaše účely. Ručení přesahující hodnotu našeho produktu nemůže být vyvozováno z uvedeného výkladu, ani z využití naší bezplatné a nezávazné poradenské služby.