

DISTRIBUTOR: **ZWT s.r.o.**, Sušilovo náměstí 15/23, 68301 Rousínove: [info@zwt.cz](mailto:info@zwt.cz) | t: +420 602 720 281, +420 602 733 862 | w: [www.zwt.cz](http://www.zwt.cz)

# KLEIBERIT 507.0

**Vlhkostí vytvrzující jednokomponentní reaktivní lepidlo na bázi polyuretanu s vysokou odolností proti vodě a teplotě. Vodovzdornost dle DIN EN 204, D4.**

## Oblast použití

- lepení oken a dveří, lamel pro výrobu oken a lepení spár ve výrobě dveří
- vrstevné lepení dřeva a dřevěných materiálů
- lepení spár pro venkovní prostředí
- lepení minerálních stavebních desek
- lepení keramických materiálů, betonových prvků a tvrdých pěn

## Přednosti

- pouze jeden komponent - žádné problémy s dobou použitelnosti
- jednoduché použití
- relativně krátká vytvrzovací doba

## Vlastnosti lepeného spoje

- duroplastická lepená spára s vysokou tepelnou odolností a pevností
- vynikající odolnost proti povětrnostním vlivům
- kvalita lepeného spoje D4 dle DIN EN 204

## Vlastnosti lepidla

**Báze:** Izokyanát  
**Hustota:** ca. 1,12 +/- 0,02 g/cm<sup>3</sup>  
**Barva:** hnědá  
**Viskozita při 20°C**  
**- Haake VT 180:** 7.700 +/- 1.800 mPas  
**Konzistence:** středně viskózní  
**Označení:** povinné dle GefStoffV, obsahuje 4,4' difenylmetandiizokyanát (viz bezpečnostní list)

## Zpracování

### Podmínky zpracování:

Ideální teplota zpracování 20°C, ideální vlhkost dřeva 8 - 12%. Nezpracovávat pod +5°C. Lepené plochy musí být čisté, suché a zbavené mastnoty. Z plastových povrchů odstranit separační prostředek.

### Nanášecí metody:

Z plastické lahve, stěrkou nebo ručním válečkem.

### Nános lepidla:

Stačí jednostranný nános na méně porézní materiál.

### Množství nánosů:

100 - 200 g/m<sup>2</sup> dle materiálu.

### Otevřená doba:

25 min při 20°C. Vyšší teplotou prostředí, vyšší vlhkostí nebo vlhčením se tato doba zkracuje.

### Vytvrzení:

Lepidlo vytvrzuje vlivem vlhkosti (vzduch, materiál) na vodovzdorný, rozpouštědlům odolný polotvrdý lepidlový film. Cíleným přivedením vlhkosti (vodní mlha ca. 20 g/m<sup>2</sup>) nebo vyšší teplotou (50°C až max. 70°C) se proces vytvrzování urychluje.

### Lisování dílů:

Proces vytvrzování má probíhat pod tlakem, který zaručuje dostatečný kontakt lepené plochy. Lisovací plochy proti vytékajícímu lepidlu chránit silikonovým papírem.

Požadovaný tlak je závislý na druhu a velikosti dílce. Při vrstevném lepení dřeva, popř. lepení spár dodržet minimální lisovací tlak 0,6 MPa.

Čím intenzivněji probíhá vytvrzování pod tlakem, tím vyšší je následná zatížitelnost.

### Lisovací časy:

Tyto časy jsou silně závislé na teplotě a vlhkosti. Jako směrné hodnoty platí:

Teplota	Lisovací čas
20°C	ca. 60 min
40°C	ca. 30 min
60°C	ca. 10 min

Přesné časy je třeba stanovit pro každý druh použití dle daných podmínek.

**Dotvrzovací doba:**

Další opracování slepených dílů je možné po 2 - 3 hodinách, konečná pevnost je při dostatečné vlhkosti dosažena po ca. 24 hodinách.

**Bezpečnostní opatření:**

Zdraví škodlivé při vdechování. Dráždí oči, dýchací orgány a pokožku. Sensibilace možná vdechováním a kontaktem pokožky. Při vniknutí do očí důkladně vypláchnout vodou a konzultovat lékaře. Při potřísnění pokožky okamžitě omýt vodou a mýdlem. Při nedostatečném větrání použít respirátor. Při nevolnosti vyhledat lékařskou pomoc. Při ohřátí nad +40°C vznikají zdraví škodlivé výpary, je proto třeba zajistit účinné větrání, v malých místnostech popř. použít respirátor. Lepidlo chemicky reaguje s vodou, proto bezpodmínečně zabránit kontaktu s očima, ústy nebo sliznicemi.

**Čištění**

Čištění nanášecího zařízení se provádí čističem KLEIBERIT C 820.

**Velikosti balení****KLEIBERIT PU 507.0:**

Karton 12 ks plast. lahví	po 0,5 kg netto
Plechový kanystr	6,0 kg netto
Plechová konev	32,0 kg netto

**KLEIBERIT čistič 820.0:**

Plechová konev	22 kg netto
----------------	-------------

**Skladování**

Lepidlo KLEIBERIT PU 507.0 je ve vzduchotěsně uzavřeném obalu skladovatelné při 20°C po dobu 9 měsíců. Skladovat v chladnu a suchu. Lepidlo chránit před vlivem vlhkosti. Otevřená balení co nejrychleji spotřebovat.

stav xv 0809; nahrazuje dřívější vydání

Likvidace lepidel a obalů

Třída odpadu 080501

Naše obaly jsou z recyklovatelného materiálu (mezinár. značka). Dobře vyprázdněné obaly lze druhotně zpracovat.

**Service**

Naše technická poradenská služba je Vám kdykoliv k dispozici. Naše údaje se zakládají na našich dosavadních zkušenostech a nejsou ujištěním o vlastnostech ve smyslu pravomoci oborového svazu. Sami vyzkoušejte, zda je náš produkt vhodný pro Vaše účely. Ručení přesahující hodnotu našeho produktu nemůže být vyvozováno z uvedeného výkladu, ani z využití naší bezplatné a nezávazné poradenské služby.