



DISTRIBUTOR: **ZWT s.r.o.**, Sušilovo náměstí 15/23, 68301 Rousínov  
e: [info@zwt.cz](mailto:info@zwt.cz) | t: +420 602 720 281, +420 602 733 862 | w: [www.zwt.cz](http://www.zwt.cz)

# KLEIBERIT 303.2

**Průmyslové lepidlo pro vodovzdorné spoje podle DIN EN 204, kvalita spoje D3.**

## Oblast použití

- lepení oken a dveří
- plošné lepení HPL materiálů
- plošné lepení panelů a dělicích stěn
- lepení tvrdých a exotických dřevin, např. výroba schodišť
- vhodné pro dýhování
- lepení ve VF poli

## Přednosti

- jako jednokomponentní lepidlo - připravené pro přímé použití
- jako dvoukomponentní lepidlo – pro nejvyšší nároky
- vhodné pro lepení za tepla i za studena
- krátké lisovací časy

## Vlastnosti lepeného spoje

- KLEIBERIT 303.2 jako jednokomponentní lepidlo odpovídá dle DIN EN 204 třídě odolnosti D3 (viz zkušební protokol i.f.t. č. 555 27399 ze dne 28.8.2003)
- Jako dvoukomponentní lepidlo s 5% tužidla 303.5 odpovídá dle DIN EN 204 třídě odolnosti D4 (viz zkušební protokol i.f.t. č. 14-002990-PR03 z 25.11.2014)
- KLEIBERIT 303.2 je zkoušen podle normy WATT91 (viz zkušební protokol i.f.t. č. 14-002990-PR04 z 25.11.2014)
- vysoká pevnost spoje i u tvrdých a exotických dřevin
- lepená spára (1K lepidlo): houževnatá, bezbarvá
- lepená spára (2K lepidlo): houževnatá, nažloutlá

## Vlastnosti lepidla

**Báze:** PVAC disperze  
**Míchací poměr (hmotnost nebo objem):** Komp.A : komp.B : 20:1 (odpovídá 5% tužidla)  
**Hustota:** Komp.A = ca. 1,10 g/cm<sup>3</sup>, Komp.B = ca. 1,13 g/cm<sup>3</sup>,  
**Hodnota pH:** ca. 3  
**Barva lepidla:** bílá  
**Barva směsi:** bílá  
**Konzistence:** středně viskózní  
**Viskozita při 20°C**  
**- Brookfield RVT, Sp.6/20 Upm:** ca. 13.000 +/- 3.000 mPas

**Doba použitelnosti:** s tužidlem ca. 24 hodin  
**Otevřená doba:** 6 - 10 min (při 20°C)  
**Bod zkřídovatění:** ca. + 5°C  
**Označení lepidla:** není povinné dle předpisů EU  
**Označení tužidla:** povinné dle předpisů EU, chránit oči a ruce!  
Potřísnění okamžitě omýt vodou (viz bezpečnostní list)

## Nanášecí metody

- štětcem, stěrkou nebo válečkem
- nanášecími agregáty rámových lisů a zařízení na nekonečný vlys
- nanášecími stroji

**Nanášecí zařízení musí být z nerezové oceli nebo plastu.**

## Zpracování

Lepené materiály musí být suché, zbavené prachu, mastnoty a klimatizované. Vhodná teplota zpracování je 18-20°C. Vhodná vlhkost dřeva je ca. 8-10% při vnitřním použití a 10 - 14% při výrobě oken. Nezpracovávat pod 10°C.

Zpravidla stačí jednostranný nános. U tvrdých a exotických dřevin se doporučuje oboustranný nános lepidla.

**Množství nánosu:**100 - 130 g/m<sup>2</sup> při dýchování150 - 200 g/m<sup>2</sup> při lepení masivu

Množství nánosu je závislé na struktuře povrchů a použitém nanášecím zařízení.

**Otevřená doba :** 6 - 10 min.

Otevřená doba je závislá na naneseném množství, savosti materiálů, vlhkosti dřeva a vzduchu a teplotě.

**Doba použitelnosti:** ca. 24 hodin

Zamíchat odpovídající množství tužidla, až je dosažena dobrá směs. Po době použitelnosti s tužidlem lze zbytek lepidla zpracovat jako lepidlo v kvalitě D3 nebo lze do něj opět přidat tužidlo pro kvalitu D4.

**Lisovací tlak:** 0,7 – 1 N/mm<sup>2</sup> u lepení lamel nebo vrstveného dřeva**Lisovací časy:**

Použití	Teplota	Lisovací čas
Lepení spár	20°C	od 15 min
Lepení spár (předehrátých)	50°C	od 5 min
Lepení spár	80°C	od 2 min
Plošné lepení (HPL desky)	20°C	15 - 20 min
Plošné lepení (HPL desky)	50°C	ca. 5 min
Plošné lepení	80°C	1 - 2 min

**Při použití jako dvoukomponentní lepidlo udané časy o 50% prodloužit.**

Lehké pění směsi neškodí kvalitě lepení, lze jej odstranit promícháním lepidla. Okna a podobné rámové spoje lze po pomocném hřebílkování okamžitě vyjmout z lisovacího zařízení.

**Likvidace lepidel a obalů****Třída odpadu lepidlo 080410****Třída odpadu tužidlo 080501****Naše obaly jsou z recyklovatelného materiálu (mezinár. značka). Dobře vyprázdněné obaly lze druhotně zpracovat.**

Dle DIN/EN 204 je konečná odolnost dosažena po 7 dnech.

Dřevo a dřevěné materiály jsou přírodní materiály. Na základě nejrůznějšího složení obsažených látek (podmíněné oblasti růstu, přípravou) může v ojedinělých případech (např. u buku, třešni) dojít k barevným změnám.

Dále může dojít při lepení dřevit s obsahem tříslovin (např. dub) a kontaktem s železem (např. nevhodné lisovací zařízení) rovněž k barevným změnám.

**Čištění**

Čištění strojů, nanášecího zařízení a obalů od lepidel se provádí vodou.

**Velikosti balení****KLEIBERIT 303.2:**

Plastové vědro	10 kg netto
Plastové vědro	28 kg netto
Plastový sud	130 kg netto
Plastový nevratný kontejner	1000 kg netto

**Tužidlo 303.5:**

Karton s 12 plechovkami	á 0,7 kg netto
Kanistr	5,0 kg netto

Jiná balení na vyžádání.

**Skladování**

Oba komponenty lze v originálním uzavřeném obalu skladovat při 20°C po dobu 1 roku. Lepidlo odolává mrazu až -30°C. Před použitím přivést na pokojovou teplotu a dobře promíchat.

stav xv 0315, nahrazuje dřívější vydání

**Service**

Naše technická poradenská služba je Vám kdykoliv k dispozici. Naše údaje se zakládají na našich dosavadních zkušenostech a nejsou ujištěním o vlastnostech ve smyslu pravomoci oborového svazu. Sami vyzkoušejte, zda je náš produkt vhodný pro Vaše účely. Ručení přesahující hodnotu našeho produktu nemůže být vyvozováno z uvedeného výkladu, ani z využití naší bezplatné a nezávazné poradenské služby.