

DISTRIBUTOR: **ZWT s.r.o.**, Sušilovo náměstí 15/23, 68301 Rousínov
 e: info@zwt.cz | t: +420 602 720 281, +420 602 733 862 | w: www.zwt.cz

Olepování hran pro řemeslníky

Lepidla KLEIBERIT na bázi EVA

KLEIBERIT 735.0

Termoplastické lepidlo na lepení a nanášení nej-různějších hran.

- Lepení polyesterových, melaminových, PVC, ABS hran a hran z masivu a dýhy
- Rychlost posuvu od 8 do 25 m/min

KLEIBERIT 773.3

Termoplastické tavné lepidlo pro lepení hran na olepovacích strojích

- Netáhá vlákna
- Transparentní
- Vysoká počáteční pevnost
- Vysoký tavicí výkon pro posuvy od 10–30 m/min
- Vhodné pro obtížné soffformingové profily s malými rádiusy

KLEIBERIT 773.7

Termoplastické tavné lepidlo pro lepení polyesterových, CPL, melaminových, dýhových, papírových, PVC a ABS hran

- Velmi dobrá natavitelnost
- Vhodné pro soffforming a lepení na obráběcích centrech
- Tepelná odolnost dle materiálu hran od -30°C až 100°C.

KLEIBERIT 774.4/774.8

Pro olepování hran na bázi polyesteru, PVC, ABS. Papírových i dýhových hran.

- Dobrá počáteční lepidlost
- Pro rychlosti od 10–60 m/min

KLEIBERIT 777.2

Univerzálně použitelné pro rovné a soffformingové hrany přímý soffforming.

- Vysoká tepelná odolnost až 120°C dle hrany



KLEIBERIT 779.6/779.7

Univerzálně použitelné pro všechny materiály hran. 779.7 i pro soffforming.

- vhodné pro nanášení hran
- Pro rychlosti posuvu od 10 až 80 m/min

LEPIDLA

Oblast olepování úzkých ploch (olepování hran) se vyznačuje vzrůstajícím profilem požadavků nábytkářského průmyslu na lepidla. Rychlejší zpracování, tepelná odolnost, tvary a materiály.

Při olepování hran jsou používány následující systémy:

Tavná lepidla na bázi EVA a PO

- Založena na termoplastických syntetických hmotách popř. pryskyřicích, které vytvrzují čistě fyzikálně.
- Dosahují pevnosti přímo po ochlazení popř. po krystalizaci
- Tepelná odolnost od -30°C až 120°C

Reaktivní polyuretanová (PUR) tavná lepidla

- Vedle fyzikálního vytvrzovacího procesu se uskutečňuje i chemické zesíťování.
- Výrazně vyšší odolnost vůči vlhkosti a teplotě od -30°C až 150°C

KLEBCHÉMIE

M. G. Becker GmbH & Co. KG
 Max-Becker-Str. 4
 76356 Weingarten
 Tel.: +49 7244 62-0
 Fax: +49 7244 700-0
www.kleiberit.com



KLEIBERIT 782.0/ 782.5

Tavné lepidlo ve tvaru patron s kluzným pláštěm pro olepovací stroje HOLZHER.

- Zvýšený průtok lepidla
- Bezporuchové a bezexzyktivní natavení patrony lepidla
- 782.5 transparentní

KLEIBERIT 788.3/788.7

Pro ruční a pomaluběžné olepovací stroje.

- Velmi dlouhá otevřená doba
- Široké spektrum zpracování
- Pracovní teplota od 130°C

Lepidla KLEIBERIT na bázi PO

KLEIBERIT 754.0

Pro rovné hrany, softforming a přímý softforming.

- Vysoká tepelná odolnost od -30°C až 140°C, podle materiálu hrany
- Velmi vysoká počáteční pevnost
- Nanášení tryskou nebo válcem
- Velmi vhodné pro použití na obráběcích centrech s olepováním

Lepidla KLEIBERIT na bázi PUR

KLEIBERIT 707.6/707.7/707.9

Reaktivní tavné lepidlo na bázi polyuretanu.

- Velmi vysoká tepelná odolnost od -30°C až 150°C
- Velmi vysoká odolnost proti vlhkosti, vodě a vodním parám
- Vhodné pro olepování hliníkových hran

Zpracování tavných lepidel:

Tavná lepidla pro olepování hran a softforming jsou v tavenině středně viskózní až vysoko viskózní, aby mohly vyplnit póry ve střední vrstvě DT desky a ovlivnit pevnost přes celou tloušťku desky.

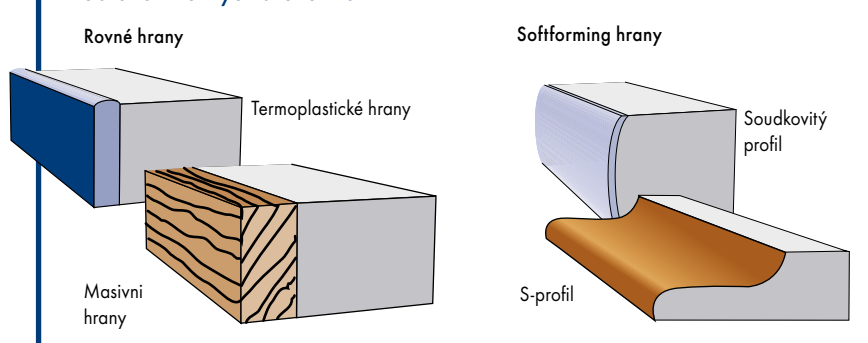
Rychlé ztuhnutí musí proběhnout v oblasti přitlačných válečků, aby při frézování bylo zamezeno mazání lepidla.

Počáteční pevnost musí být zvlášť u softformingu velmi vysoká, aby vratné síly hranovacího materiálu nezpůsobily otevření spáry.

Tavná lepidla se taví v tavicích nádobkách pro granulát, které jsou umístěny zpravidla přímo nad nanášečím systémem. Nanášení se provádí pomocí rastrovaného válečku nebo tryskou.

U rovných hran zpravidla na olepovaný dílec, u softformingu zásadně na hranovací materiál.

Zobrazení různých druhů hran



Lepidla KLEIBERIT pro olepování hran

KLEIBERIT	typy zařízení Produkt	Ruční nebo pomaluběžné stroje	Běžné olepovací stroje >18m/min		Vysokorychlostní olepovací stroje		Obráběcí centrum
			Rovné hrany	Softforming	Rovné hrany	Softforming	
EVA-SK	735.0	●	■		■		
	773.3	●	■	■	●	■	●
	774.4/774.8		■		●		
	777.2		■	■			
	779.6		■		▼		▼
	779.7		■	■	▼	▼	▼
	782.0/782.5	■					
	788.3	■		▼			
788.7	■						
PO-SK	754.0	●	■	■			■
PUR-SK	707.6	▼	■	■	■	●	■
	707.7	▼	■	■	■	●	■
	707.9	▼	■	■	■	●	■

■ velmi vhodné ▼ vhodné ● technicky možné